

EQUIPOS PARA EL CONTROL DE TURBIDEZ

GA 1 – GA 2 – GA 11 – GA 5

GA 1 - F



- Dispositivo sensor con emisor y receptor
- Para usar con controlador de turbidez TRUBOMAT GS3
- Desde DN 15 a DN 100
- Instalación en línea o bypass
- Construcción en PVC, PPH y/o Acero inoxidable

DESCRIPCIÓN

El sistema de control de turbidez incluye:

- Un ensamblaje GA suministrado con emisor y receptor
- Un controlador TRUBOMAT GS3, ver documentación nº 410-01

El equipo debe ser montado en la línea principal de fluido o en bypass.

GA 2



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GA 1	Material: Conexión proceso:	Acero inoxidable 1.4301 (304 - AISI) Conexión soldada Conexión roscada Bridas DIN 2633
	Temperatura trabajo: Presión trabajo:	-10°C ... +100°C Máximo 10 bar
GA1-F	<u>Opción:</u>	Cuerpo y bridas en acero inoxidable 1.4571 (316 Ti - AISI)
GA 2	Material: Conexión proceso:	Acero inoxidable 1.4301 (304 – AISI) DIN 11851 DIN 32676 DIN 11864
GA 5	Material: Conexión proceso:	PVC, PPH Extremos para pegar o soldar Uniones o bridas
	Temperatura trabajo: Presión trabajo:	-5°C ... +60°C (PPH) Máximo 2 bar
GA 11	Material: Conexión proceso:	Acero inoxidable 1.4301 (304 – AISI) Conexión soldada Brida loca de aluminio Brida loca de acero inoxidable
	Temperatura trabajo: Presión trabajo:	-10°C ... +100°C Máximo 10 bar

GA 5



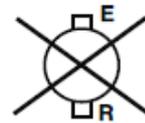
GA 11



CÓDIGOS Y ARTÍCULOS

Código	Referencia	DN	Material	Conexión Proceso
421 110	GA1-Z7D	40	Acero inox 1.4301 (304AISI)	G 1 ½"
421 112	GA1-Z8D	50		G 2 "
421 120	GA1-F5D	40		Bridas PN10
421 122	GA1-F6D	50		
421 124	GA1-F7D	65		
421 126	GA1-F8D	80		
421 128	GA1-F9D	100		
421 130	GA1-FAD	125		
421 500	GA 5 - VV 1 1	15	PVC	Uniones
421 502	GA 5 - VV 1 2	20		
421 504	GA 5 - VV 1 3	25		
421 506	GA 5 - VV 1 4	32		
421 508	GA 5 - VV 1 5	40		
421 510	GA 5 - VV 1 6	50		
421 560	GA 5 - VV 1 7	65		
421 565	GA 5 - VV 1 8	80		
421 501	GA 5 - VV 2 1	15	PPH	Uniones
421 503	GA 5 - VV 2 2	20		
421 505	GA 5 - VV 2 3	25		
421 507	GA 5 - VV 2 4	32		
421 509	GA 5 - VV 2.5	40		
421 511	GA 5 - VV 2 6	50		
421 541	GA 5 - FF 1 1	15	PVC	Bridas
421 543	GA 5 - FF 1 2	20		
421 545	GA 5 - FF 1 3	25		
421 547	GA 5 - FF 1 4	32		
421 549	GA 5 - FF 1 5	40		
421 561	GA 5 - FF 1 6	50		
421 540	GA 5 - FF 1 7	65		
421 542	GA 5 - FF 1 8	80		
421 544	GA 1 - FF 1 9	100		
421 541	GA 5 - FF 2 1	15	PP	Bridas
421 543	GA 5 - FF 2 2	20		
421 545	GA 5 - FF 2 3	25		
421 547	GA 5 - FF 2 4	32		
421 549	GA 5 - FF 2 5	40		
421 561	GA 5 - FF 2 6	50		
421 540	GA 5 - FF 2 7	65		
421 542	GA 5 - FF 2 8	80		
421 544	GA 1 - FF 2 9	100		
421 140	GA11-S3	25	Acero inox 1.4301 (304AISI)	Conexiones para soldar
421 141	GA11-S4	32		Bridas locas
421 142	GA11-F3F	25		Aluminio
421 143	GA11-F4F	32		Bridas locas
421 144	GA11-F3D	25		Acero inox
421 145	GA11-F4D	32		

INSTALACIÓN



Equipos en línea GA 1 – Ga 2 – GA 11 – GA 5

El emisor y el receptor deben ser instalados en un plano horizontal, para evitar la acumulación de partículas o burbujas de gas.

Debe tenerse en cuenta para asegurar una buena medición:

- El equipo debe estar siempre lleno de líquido
- El fluido a medir no debe tener burbujas de gas

Para las operaciones normales de mantenimiento, tenga en cuenta la posibilidad de desmontaje completo del sistema.