

TERMOPOZOS TW

APLICACIONES

Un tubo protector o "termopozo" es un conductor térmico tubular diseñado para la inserción de un termómetro. Su uso es recomendado para la protección de un elemento sensible frente a los efectos corrosivos. Un termopozo permite sustituir un instrumento o intervenir para mantenimiento / calibración sin perturbación y sin interrumpir el proceso.

CONCEPTO

Los termopozos están diseñados para soportar temperaturas / presiones elevadas en procesos funcionando a altas velocidades.

De acuerdo con las condiciones de servicio (presión, temperatura, flujo, vibración, corrosión) varias posibilidades de ejecución pueden considerarse:

- Cuerpo mecanizado o mecano-soldado
- Conexión roscada
- Brida

MATERIALES

Estándar: Acero inoxidable 316 L / 316 Ti / 304 / 321

Especiales: Monel / titanio / níquel / Hastelloy C276 / Hastelloy C4 / Inconel 600/800 / Incoloy 800, etc.

Recubrimiento especial de las partes en contacto con el fluido:

Tántalo / PTFE / Hastelloy C276 / Hastelloy C4 / circonio

IDENTIFICACIÓN

Cada termopozo se identifica con:

- TAG - Material y longitud de inmersión - Dimensión y PN de la brida

DOCUMENTACIÓN, PRUEBAS / CONTROLES, CERTIFICADOS

- Plan de Producción
- Prueba de presión hidrostática
- Inspección de líquidos penetrantes
- Certificado de conformidad con EN10204 3.1B, 3.1.C.
- Número de colada estampado sobre el cuerpo y la brida
- Certificado, de acuerdo con NACE MR.01.75
- Ensayo de tracción, ensayo de impacto
- Certificado de Tratamiento de Calor
- Prueba HUEY / ASTM A 262-C
- Prueba de rendimiento ASME PTC 19.3 a 1974
- Especificación del procedimiento de soldadura (WPS)
- Registro de la calificación del procedimiento (PQR)

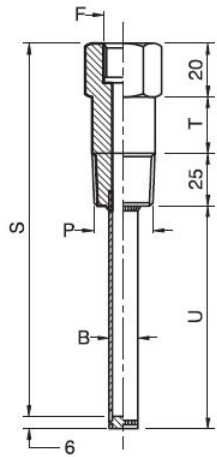
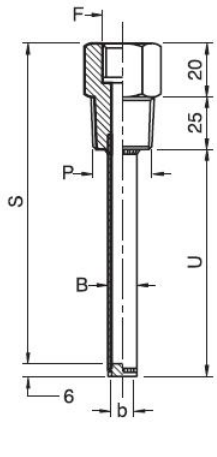
OPCIONES

- Obturador y cadena
- Pulido de la longitud de inmersión
- Desengrasado
- Boquillas de extensión

CONDICIONES DE SERVICIO A ESPECIFICAR

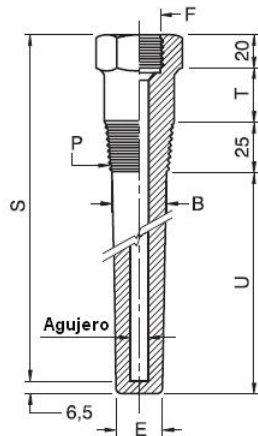
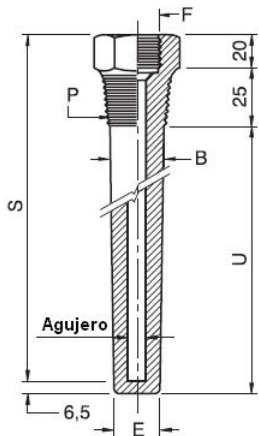
- Material (316, 304 ... etc.).
- Tipo (Mecanizado o mecano-soldado, roscado, brida)
- Configuración (vástago cónico, derecho, etc.)
- Diámetro de agujero, diámetro exterior,
- Revestimiento calorifugado de la extensión
- Longitud de inmersión, longitud total
- Conexión a proceso, montaje de instrumentos, opciones





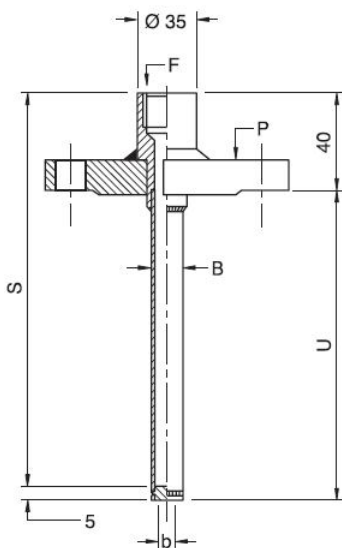
TW 25

Dimensiones (estándar)		
Conexión proceso P	Tubo bxB	Hex.
1/2" NPT	7x12	27
3/4" NPT	10x12	27
1" NPT	7x12	36

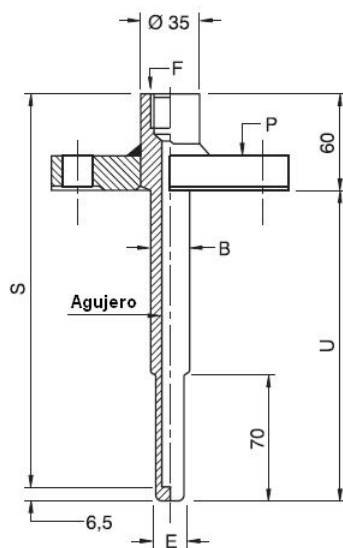


TW 400

Dimensiones (estándar)				
Conexión proceso P	Agujero bxB	Ø B	Ø E	Hex.
3/4" NPT	6,5	22	16	27
	10,5	22	19	
1" NPT	6,5	27	16	36
	10,5	27	19	



TWF 25



TWF 100

Bridas (estándar)	
Racor	PN
1" 1"1/2 2"	de 150 a 900 Lbs