

# Porta electrodo **9200**

**pH o Redox, temperatura, célula de caudal continuo**



## **Manual de instrucciones**

**GlobalAgua**  
BAMO

Tel.: +34 914 983 236 - e-mail: comercial@globalaguaespana.com  
www.bamo.es

**pH o Redox,  
Célula de caudal continuo  
9200**

**MSE**

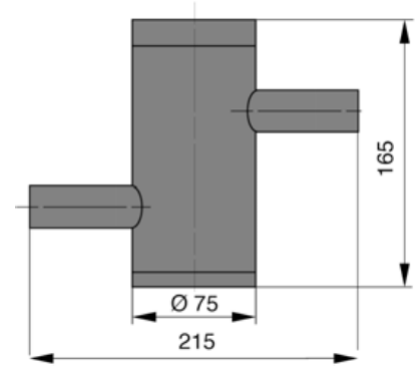
**140-01**

30-12-2015

140 M2 01 C

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Límites de temperatura	PVC:	de 0 a 50 °C
	PPH:	de 0 a 90 °C
Límite de presión:	Atmosférica	
Conexiones	PVC:	DN20 - extremo socket macho diámetro 25 mm <i>Bridas o extremo unión socket en PVC, bajo pedido</i>
	PPH:	DN20: Bridas libres como estándar
Calibración:	Posible sin desmontar el electrodo	
Fondo extraíble:	En todos los porta electrodos 9200	



## PRECAUCIONES

Las células 9200 no deben exponerse a temperaturas superiores a 50 ° para el PVC y a 100°C para el PPH .

La presión interna no debe sobrepasar 1 bar o menos según las características del electrodo.

Siempre hay que verificar que los elementos de medición y la célula de caudal continuo pueden trabajar en las condiciones de servicio, tanto unidos como por separado (tomar en cuenta el fluido, la temperatura, la presión, las máximas posibles, la velocidad del fluido).

## DESCRIPCIÓN

En las células 9200, los porta electrodos están diseñados para usar sensores con rosca PG 13,5 electrodos combinados (folleto 150-01) así como nuestros sensores de temperatura (folleto 150-02).

Su instalación y mantenimiento es sencillo, limitando el riesgo de rotura del electrodo al momento de la calibración, gracias al fondo extraíble.

La entrada y la salida de fluido a alturas diferentes, aseguran que el electrodo siempre va a permanecer con líquido (Tener cuidado con el efecto de sifón en proceso parado).

## INSTALACIÓN

La célula de caudal continuo se instala dentro de la línea de proceso de tal manera que el fluido entra por la conexión más baja y sale por la conexión más alta.

- PVC: Limpiar las superficies a encolar (célula y tubería de línea) para quitar la grasa (seguir las recomendaciones de uso del pegamento).
- PVC, PPH: Pegar o soldar con termoplástico (poli-fusión), respetando las características del material y el tipo de la tubería de línea.
- Bridas: No suministramos las juntas; asegurarse de la estanqueidad del sistema una vez terminado el montaje.

## MONTAJE DE LOS SENSORES

Los electrodos de pH o Redox son frágiles: se recomienda ajustarlas a mano en el soporte para electrodos.

En caso de que el espacio arriba de la celda no permita pasar el electrodo: desmontar el porta electrodo (roscado), montar el electrodo y reponer el soporte en su lugar.

Conexión del cable: Seguir el manual propio del sensor.

## CALIBRACIÓN Y MANTENIMIENTO

Se puede acceder al electrodo por el fondo extraíble (roscado). Seguir el manual de calibración correspondiente al electrodo y monitor.

Antes de desmontar el fondo es preferible bajar la presión y vaciar el líquido de la célula (más fácil cuando se suministran válvulas de aislamiento en la tubería de proceso).

Quitar los depósitos que pueden aparecer con el tiempo.

Limpieza de la célula: limpiarla con una frecuencia adecuada al proceso.

Para asegurar una precisión óptima de las medidas, se recomienda una calibración y limpieza de al menos una vez al mes.

